

# Инструкция по эксплуатации Насос-дозатор для мёда со штативом- столешницей



**LYSON**

Spółka z o.o. Spółka Komandytowa  
34-125 Sułkowice, ul. Raclawicka 162, Polska  
[www.lyson.com.pl](http://www.lyson.com.pl), email; [lyson@lyson.com.pl](mailto:lyson@lyson.com.pl)  
Siedziba Firmy Klecza Dolna 148, 34-124 Klecza Górna

**Инструкция охватывает оборудование с кодом:**

**W204003Z**

**Инструкция по эксплуатации**

1. Общие условия безопасности использования
  - 1.1. Правила использования
  - 1.2. Электрическая безопасность
  - 1.3. Безопасность использования
2. Инструкция по применению
  - 2.1. Установка
3. Эксплуатация и настройка
  - 3.1. Режим дозирования/довеса
  - 3.2. Режим перекачки
  - 3.3. Диагностика блока управления
  - 3.4. Детектор ошибок
4. Настройка блока управления
5. Настройка режима перекачки меда
6. Технические характеристики
7. Хранение
8. Рекомендации при использовании дозатора
9. Утилизация
10. Гарантия

## 1. Общие условия безопасности использования

Перед началом эксплуатации оборудования необходимо прочитать инструкцию его obsługi и руководствоваться ее положениями. Производитель не несет ответственности за ущерб, причиненный использованием оборудования не по назначению или не в соответствии с инструкцией его obsługi.

### 1.1. Правила использования

1. Оборудование предназначено для дозирования, перекачки и кремования меда.
2. Перед началом работы оборудование необходимо тщательно вымыть горячей водой с небольшим количеством средств, предназначенных для пищевых продуктов



### 1.2. Электрическая безопасность

- a) Оборудование необходимо подключить к розетке с заземлением с напряжением, указанным на информационной таблице оборудования..
- b) Электрическая инсталляция должна быть оборудована в переключатель дифференциального тока с номинальным рабочим током не более 30мА. Периодически проверять работу автоматического выключателя.
- c) Периодически необходимо проверять состояние сетевого кабеля. При повреждении стационарного сетевого кабеля или присоединительного кабеля его замена должна быть осуществлена производителем, специализированной мастерской или лицом, имеющим необходимые квалификации.
- d) Запрещена эксплуатация оборудования, если сетевой кабель поврежден.
- e) Периодически необходимо проверять состояние сетевого кабеля, в случае повреждения возможна замена на кабель того же типа.



### 1.3. Безопасность использования

- a) Оборудование не предназначено для использования лицами (в том числе детьми) с ограниченными физическими, сенсорными и психическими возможностями, а также лицами, не имеющими опыта или квалификации для работы с оборудованием, за исключением ситуаций, когда такое обслуживание происходит в соответствии с инструкцией или под наблюдением лиц, ответственных за их безопасность. Детям запрещается играть с оборудованием.
- a) В случае повреждения оборудования его ремонт замена должен быть осуществлена

- a) производителем, специализированной мастерской или лицом, имеющим необходимые квалификации
- b) Не эксплуатировать оборудование в близости от легко воспламеняющихся материалов.
- c) Запрещено проведения консервационных работ во время работы оборудования.
- d) В случае опасности немедленно отключить оборудование от сети.
- e) Новое включение оборудования возможно только после полного устранения опасности.
- f) Оборудование предназначено только для работы в помещении.
- g) Защищать блок управления перед попаданием влаги (также во время хранения)
- h) Запрещено тянуть за электрический кабель.
- i) Хранить электрический кабель от воздействия высоких температур, и острых краев



## 2. Инструкция по применению

**ВНИМАНИЕ!**

При дозировании мёда ниже или выше данной температуры, возможно нарушение в точности дозирования. Мед, предназначенный для дозирования, следует нагревать до температуры около 30°C. Невыполнение температурных рекомендаций для меда может привести к поломке оборудования, за которую производитель не несет ответственность и которая не может быть рассмотрена в рамках гарантийной претензии.

Перед началом работы с дозатором необходимо залить в зубчатый модуль мёд.




Фото.1

### 2.1. Установка:


Подключить шланг к дозирующему модулю (фото 1) с помощью хомута, обращая внимание на правильную усадку прокладки.

Позже в другой конец шланга влить около 1 кг меда , (около 1 банки 0,95 кг.)

Держать шланг в вертикальном положении, пока мед не попадет в дозирующий модуль, контроль над движением меда можно легко осуществлять в прозрачном шланге

Когда мед попадет в модуль необходимо нажать кнопку „**СТАРТ**“  Зеленая кнопка с правой стороны экрана

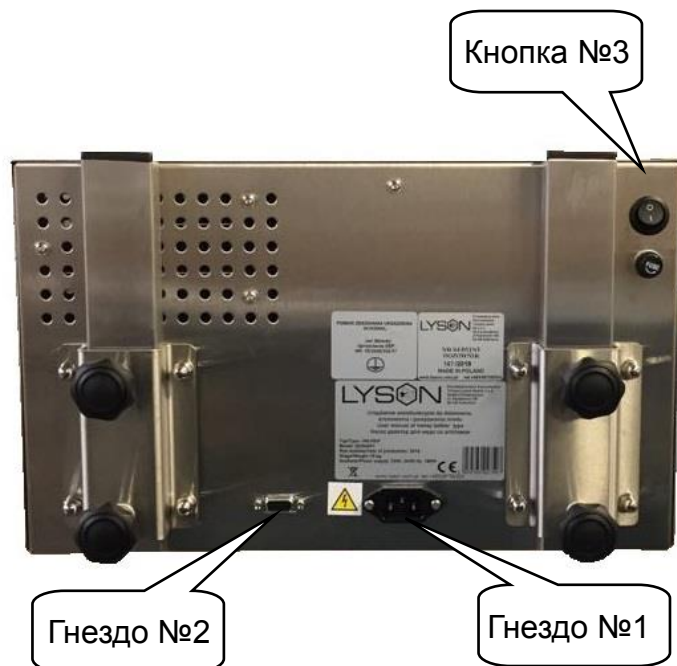
Под дозатор установить банку или емкость для меда.

После того, как будет перекачан такой заранее влитый в дозатор мед, необходимо остановить работу, нажимая кнопку „**СТОП**“ 

После окончания предварительного этапа вложить шланг в бочку с медом и начать процесс дозирования или пере-качки.

Для устранения остатков воздуха в шланге, необходимо пропустить небольшое количество меда, для чего нажать кнопку **СТАРТ** и по окончании – кнопку **СТОП**.

Подготовленный таким образом дозатор готов к работе



### ШЛАНГ ДЛЯ НАСОСА

(в комплект не входят дополнительный шланг и соединители).

## 3. Эксплуатация и настройка

Приступая к работе с дозатором необходимо:

- Подключить кабель питания (220В) дозатора в гнездо №1
- Подключить педаль для дозирования (фото 2) или концевку, находящуюся на вилках штатива (фото 3)



Фото 2



Фото 3

- Подключить дозатор в сеть 220В.
- Включить дозатор с помощью кнопки №3

### 3.1. Режим дозирования / довеса

Установленный блок управления FM-02 контролирует работу насоса-дозатора. Является полностью программируемым и дает возможность точной настройки режима дозирования. Блок управления прост и удобен в обслуживании благодаря интуитивному интерактивному меню экрана

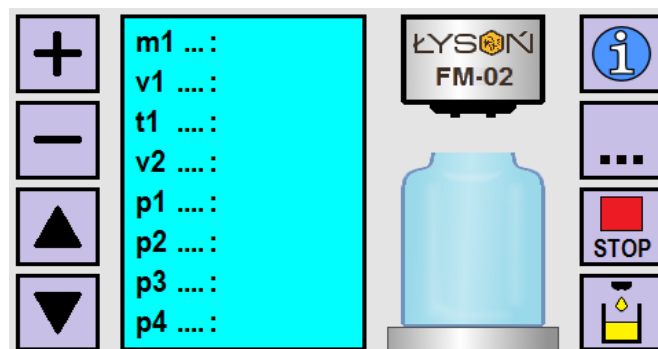


Рис. 1. Экран блока управления – выбран режим дозирования / довеса.

Кнопка	Функция
Кнопка „плюс”	Увеличение величины выбранного параметра.
Кнопка „минус”	Уменьшение величины выбранного параметра.
Кнопка „стрелка вверх”	Движение по изменяемым параметрам – установка курсора на параметре, который будет настраиваться.
Кнопка „стрелка вниз”	
Кнопка „i”	Высветление помощи с показанием функций выбранного на данный момент параметр для настройки. Кнопка активна в режиме Стоп.
Кнопка „...”	Смена режима работы дозирование <-> кремование / перекачка. Кнопка активна в режиме Стоп.
Кнопка „STOP”	Остановка цикла дозирования.
Кнопка „довес” – 1г	Однократный довес минимальной дозы. Удержание нажатой кнопки приведет к первоначальной дозировке 1 г и дальнейшему включению режима постоянного довеса – продолжающегося до момента отжатия кнопки.

**Основные параметры режима дозирования**  
 Программирование режима дозирования заключается в модификации набора параметров, обеспечивающих процесс дозирования. Эти параметры непосредственно влияют на кривую дозирования, представленную на рисунках 2 и 3. Все модифицируемые параметры разделены на группы, которые имеют общий буквенный индекс

Параметр	Функция
m1	Параметр, регулирующий количество качаемого меда в одном цикле дозирования. Шкала изменений от 4 до 4500г. Шаг настройки составляет 1г. Высветляемая величина показывает массу дозируемого меда – рассчитанную для конкретной густоты и температуры дозируемого меда. Настройка параметров сохраняется после отключения от сети.
v1	Параметр, регулирующий скорость дозирования меда. Шкала изменений 50% – 100%. Шаг настройки - 10%. Настройка параметров сохраняется после отключения от сети.
t1	Параметр, регулирующий время движения обратного ротора насоса – прекращающего вытекание дозируемого меда. Шкала изменений 10 – 900 мс. Шаг настройки 10 мс. Настройка параметров сохраняется после отключения от сети.

V2  
 Параметр регулирующий скорость работы насоса при довесе меда (однократный довес меда в дозе 1г). При сохраненном постоянном времени работы по перекачке изменение скорости приводит к изменению массы дозируемого меда. Увеличение скорости приводит к увеличению массы. Период изменений 40[%] – 100[%]. Растер настройки 5[%]. Настройка параметров сохраняется после отключения от сети.

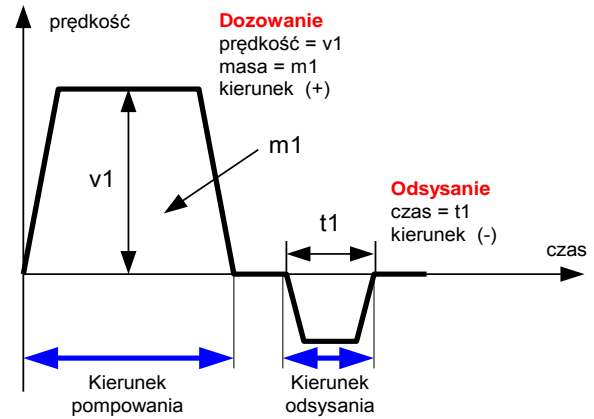


Рис 2. Процесс дозирования заданной массы m1.

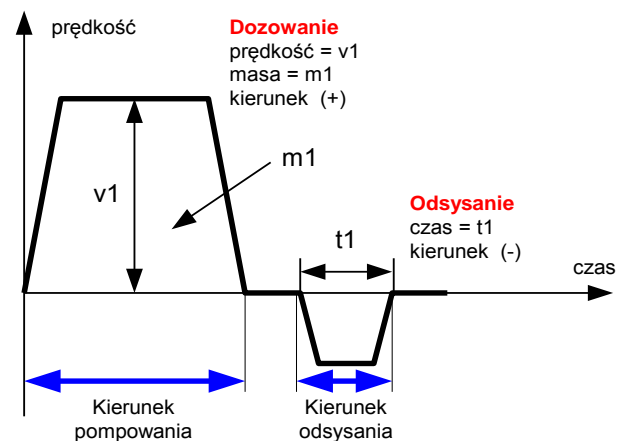


Рис 3. Процесс довеса массы 1г

### Дополнительные параметры режима

Параметр	Функция
p1	Счетчик циклов дозирования от 0 до 999. Есть возможность вписать любое число циклов, которое будет числом начального отсчета.
p2	Показатель прогресса наполнения, его величина отражает процент заполнения в отношении к величине, заданной параметром m1. Показания изменяются в периоде от 0% до 100%. Растер настройки 1%.
p3	Коррекционный коэффициент положительный, обеспечивающий точное <b>увеличение</b> дозированной массы m1 – в случае, когда задозированная масса меньше от заданной, а



	шаг изменений 10г слишком велик, чтобы точно установить нужную дозу. Увеличение этого коэффициента приведет к <b>увеличению</b> количества задозированного меда. Возможная шкала настроек 0-50. Коэффициент не пропорционален с установленной массой меда, т.е добавляет такое же количество меда для основной установленной массы 50г и 1500г. Настройка параметров сохраняется после отключения от сети
p4	Коррекционный коэффициент отрицательный, обеспечивающий точное <b>уменьшение</b> дозированной массы m1 – в случае, когда задозированная масса больше от заданной, а шаг изменений 10г слишком велик, чтобы точно установить нужную дозу. Увеличение этого коэффициента приведет к <b>уменьшению</b> количества задозированного меда. Возможная шкала настроек 0-20. Коэффициент не пропорционален с установленной массой меда, т.е убавляет такое же количество меда для основной установленной массы 50г и 1500г. Настройка параметров сохраняется после отключения от сети..

Кнопка	функция
Кнопка „плюс” (верхняя)	Увеличение скорости кремования / перекачки. Шкала настроек 50% ... 100%.
Кнопка „минус”	Уменьшение скорости кремования / перекачки. Шкала настроек 50% ... 100%.
Кнопка „плюс” (нижняя)	Увеличение времени таймера, после которого произойдет автоматическая остановка насоса. Показатель 00:00:00 деактивирует функцию автоматической остановки насоса. Изменение настройки возможно в start start.
Кнопка „минус”	Уменьшение времени таймера, после которого произойдет автоматическая остановка насоса. Показатель 00:00:00 деактивирует функцию автоматической остановки насоса. Изменение настройки возможно в режиме start
Кнопка „i”	Высветление меню помощи – активно в режиме стоп.
Кнопка „...”	Изменение режима работы дозировка <-> кремование / перекачка. Кнопка активна в режиме стоп.
Кнопка „STOP”	Выключение перекачки.
Кнопка „START”	Включение перекачки.

### 3.2. Режим перекачки

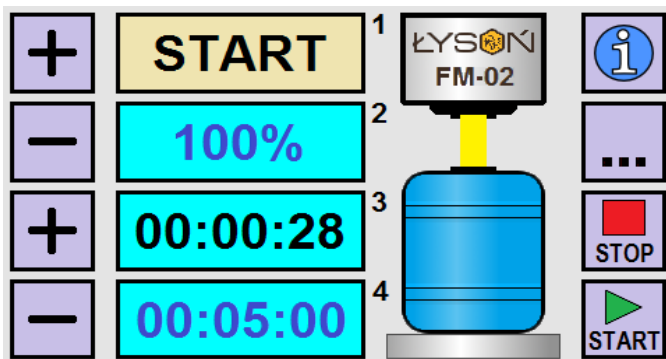


Рис 4.Экран блока управления – выбран режим кремования / перекачки

ПОЛЕ	ФУНКЦИЯ
1	Режим работы насоса (СТАРТ / СТОП).
2	Скорость перекачки (50% ... 100%).
3	Показатель времени, которое прошло с момента включения насоса. Изменение таймера обнуляет показатель.
4	Показатель времени, после которого наступит автоматическое отключение насоса.

### 3.3. Диагностика блока управления

Блок управления FM-02 оснащен набором продвинутых диагностических процедур, дающих возможность проведения тестов. Для входа в режим диагностики необходимо в соответствующей фазе включения блока управления (рисунок ниже) нажать кнопку номер 5



Рис 5. Вид экрана блока управления во время включения (Нумерация кнопок)

Экран диагностики поделен на 14 секций, функции которых описаны ниже. Выход из экрана диагностики происходит самостоятельно по истечении около 25 секунд.

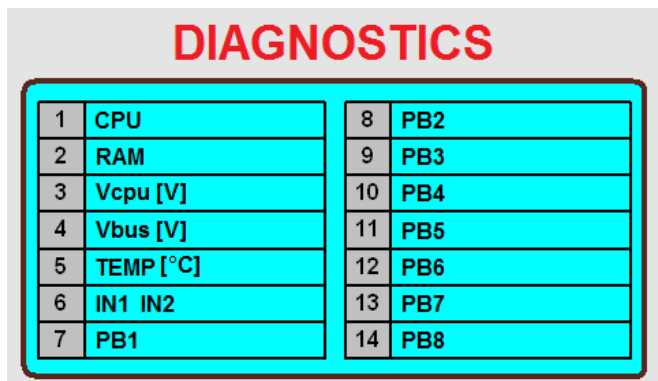


Рис 6. Вид экрана диагностики блока управления

Секция	Описание	Показатель		Секция	Описание	Показатель	
1	CPU	1E9705	Высвечивание Величины не Равной 1E9705 Указывает на Повреждение Главного процессора procesora	3	Vcpu [V]	4,60 – 5,40	Замер напряжения модуля CPU блока управления. Показатель вне Нормы Обозначает Повреждение / Перегруз блока питания или повреждение модуля CPU
2	EEPROM	OK / ERROR	Множественное Высвечивание (даже после Перезагрузки) Показателя ERROR Означает Повреждение Ячейки памяти Eeprom	4	Vbus [V]	4,30 – 5,70	Замер напряжения на соединении трансмиссии данных к инвертору. Показатель вне указанного периода означает аварию инвертора или перерыв в соединении блок управления <> инвертор.

5	TEMP [°C]	5 - 65	Замер температуры внутри корпуса блока управления. Считываемые величины не должны выходить за границы указанного периода.
6	IN1 IN2	0 / 1 0 / 1	Тестирование работы входа старта дозирования (IN1) и кнопки аварийной(IN 2).
7	PB1	0 / 1	Тестирование работы кнопки 1.
8	PB2	0 / 1	Тестирование работы кнопки 2.
9	PB3	0 / 1	Тестирование работы кнопки 3
10	PB4	0 / 1	Тестирование работы кнопки 4
11	PB5	0 / 1	Тестирование работы кнопки 5
12	PB6	0 / 1	Тестирование работы кнопки 6
13	PB7	0 / 1	Тестирование работы кнопки 7

ERROR REPORT			
Секция	Описание	Показатель	Описание ошибки
1	CPU	OK / ERROR	Показатель ERROR означает ошибку памяти данных главного процессора блока управления. Самой частой причиной такой ошибки являются повреждения в следствие электростатических явлений.
2	RAM	OK / ERROR	Показатель ERROR сигнализирует обнаружение ошибки единства данных памяти RAM блока управления. Такая ситуация возможна в случае работы блока управления в среде со слишком большим уровнем помех по причине поврежденного соединения кабелей, поврежденного инвертора или его корпуса. Другой причиной такой ошибки может быть повреждение модуля главного процессора в следствие электростатических разрядов.

### 3.4. Детектор ошибок

Блок управления FM-02 оснащен продвинутым механизмом детектора ошибок. Обнаружение любой ошибки включает режим аварийной остановки работы мотора и активирует экран рапорта ошибок, который затем высвечивается постоянно. Поэтому обязательным будет отключение питания, устранение источника ошибки и новое включение блока управления

*Рис 7. Вид экрана детектора ошибок блока управления*



3	Vcpu [V]	OK / ERROR	Показатель ERROR означает, что измеренное напряжение модуля блока управления вышло за допустимые границы. Такая ситуация обозначает аварию или перегрузку блока питания 5В, аварию блока управления или повреждение проводного соединения блок питания <> блок управления.
4	Vbus [V]	OK / ERROR	Показатель ERROR означает, что измеренное напряжение на участке соединения трансмиссии данных к инвертору вышло за допустимые границы. Такая ситуация обозначает аварию инвертора, аварию блока управления или повреждение проводного соединения инвертор <> блок управления.
5	TEMP [°C]	OK / ERROR	Показатель ERROR обозначает, что измеренная внутри корпуса блока управления температура вышла за допустимые границы от 5 °C до 65 °C. Причиной такой ситуации может быть перегруз инвертора или использование насоса-дозатора в недопустимой температуре.
6	STATUS	OK / ----	
7	PB1	OK / ERROR	Показатель ERROR означает обнаружение прижатия кнопки сразу же после включения питания. Если такая ситуация не была специально вызвана, то причину следует искать в повреждении кнопки – например нажатие с большой силой.
8	PB1	OK / ERROR	Описание – как выше
9	PB1	OK / ERROR	Описание – как выше
10	PB1	OK / ERROR	Описание – как выше
11	PB1	OK / ERROR	Описание – как выше
12	PB1	OK / ERROR	Описание – как выше
13	PB1	OK / ERROR	Описание – как выше

14	PB1	OK / ERROR	Описание – как выше
----	-----	------------	---------------------

#### **4. Настройка блока управления**

##### **ВНИМАНИЕ!**

**При дозировании мёда ниже или выше данной температуры, возможно нарушение в точности дозирования. Мед, предназначенный для дозирования, следует нагревать до температуры около 30°C. Невыполнение температурных рекомендаций для меда может привести к поломке оборудования, за которую производитель не несет ответственность и которая не может быть рассмотрена в рамках гарантийной претензии. Перед началом работы с дозатором необходимо залить в зубчатый модуль мёд.**

##### **Есть два способа, как залить модуль медом**

###### **Первый способ :**

1. Подключить шланг к ротору дозатора с помощью стяжки, проверить правильную усадку уплотнителя.
2. Далее влить в другой конец шланга около 1кг меда.
3. Держать шланг в вертикальном положении, пока мед не сплывет к ротору.
4. Шланг прозрачный, поэтому можно зрительно определить, когда мед доплывет до ротора.
5. Когда мед доплывет до ротора, необходимо опустить шланг в бак с медом, нажать и придержать кнопку „nr8” до момента, когда мед закачается в шланг.
6. В моменте, когда шланг полностью будет залит медом, отпустить кнопку nr8 – дозатор остановится.

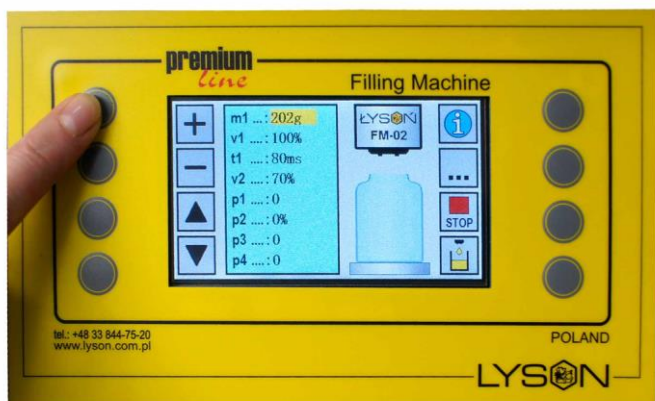
###### **Второй способ:**

1. Модуль обильно залить медом с помощью кондитерского шприца с самой широкой насадкой.
2. Подсоединить шланг, проверяя правильную усадку уплотнителя. Другой конец необходимо опустить в бак с медом, нажать и придержать кнопку „nr8” до момента, когда мед закачается в шланг.
3. Покачать малое количество меда, чтобы убрать воздух в шланге, благодаря чему банки будут наполняться равномерно.
4. Под сопло дозатора нужно подставить емкость или банку для меда.
5. В моменте, когда шланг полностью будет залит медом, отпустить кнопку nr8 – дозатор остановится.
6. После операций, описанных выше, можно переходить к настройкам дозатора.

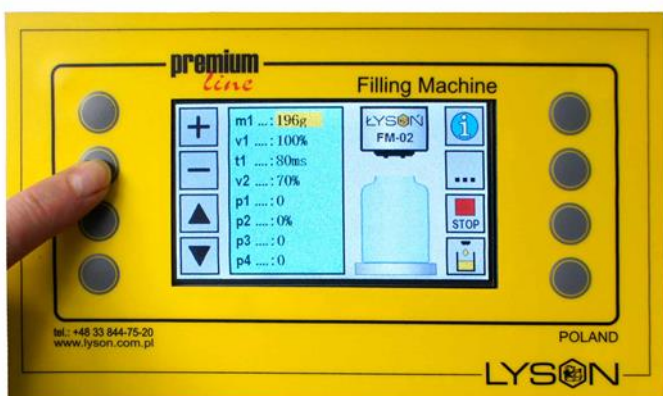
## НАСТРОЙКИ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ МЕДА

**Фото 1** Увеличение величины данного параметра

После включения блока управления высветится интерактивная панель, с помощью которой можно

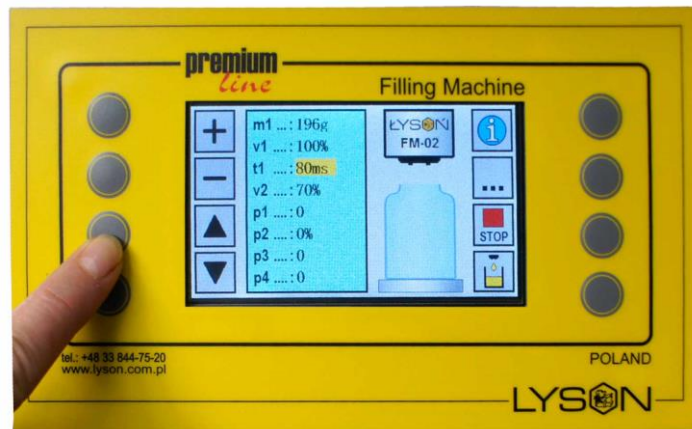


настроить отдельные параметры, необходимые для программирования блока управления. Дозатор после включения в сеть высветит параметры, которые можно настраивать с помощью кнопок „плюс” (№1), „минус” (№2)

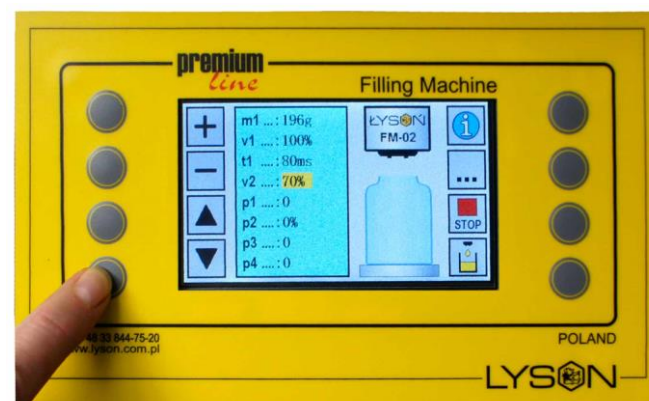


**Фото 2** Уменьшение величины данного параметра

Для перемещения между параметрами необходимо использовать кнопки «стрелка вверх» (№3) и



**Фото. 3** Выбор параметра с помощью стрелок «вверх» и «вниз» (переход между параметрами)



**Фото 4** Выбор параметра с помощью стрелок «вверх» и «вниз» (переход между параметрами)

- > Блок управления сразу по включению в сеть готов к внесению изменений в параметры.
- > Все изменения запоминаются автоматически

## ОПИСАНИЕ ПАРАМЕТРОВ

- **m1** - параметр служит для установки массы (числа граммов меда, которые будут дозированы) Шкала 4 – 45000г

*Настройка параметра сохраняется после выключения оборудования.*

- **v1** - скорость налива меда – например 100%. Если мед закачивается слишком быстро и наполняется воздухом, необходимо уменьшить скорость налива до например 70 % Шкала 50% – 100%.

*Настройка параметра сохраняется после выключения оборудования.*

- **t1** – время задержки меда, поданное в мс. Это параметр лучше всего установить уже после первой пробе налива меда в банки, т.е тогда легко можно определить, достаточно ли быстро дозатор задерживает мед, чтобы он не капал.

*Шкала 10 – 900 мс*

*Настройка параметра сохраняется после выключения оборудования.*

- **v2** - параметр служит для регуляции дозатора таким образом, чтобы он довешивал 1г меда. Регуляция заключается в установке обратной скорости ротора с учетом густоты, липкости и температуры меда.

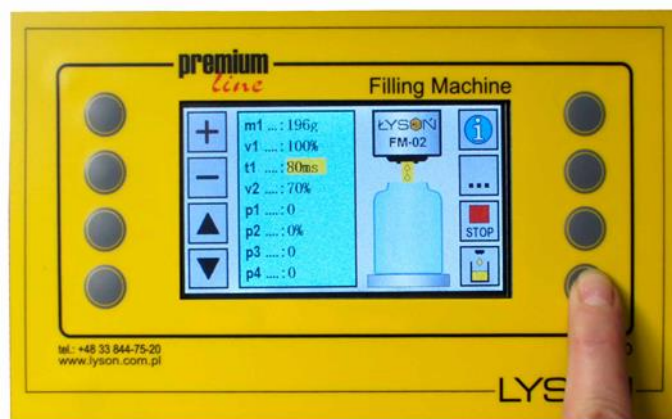
*Настройка параметра сохраняется после выключения оборудования.*

Необходимо установить банку на весах, обнулить вес тары, нажать кнопку **№8** (т.е довес) и проверить результат на весах – показывает ли 1 г.

**(ручная опция – используется во время наполнения банок с помощью кнопки №8 или педали)**

*Шкала изменений 40% – 100%*

**Фото. 5** Кнопка довеса или постоянной работы



- **p1** – нет необходимости настройки

Это параметр можно использовать, например, для записывания количества заполненных банок для сохранения непрерывности их учета.

*Шкала 0 - 999.*

- **p2** – не подлежит настройке, показывает степень наполнения банки в %
- **p3** Весовая калибровка положительная (1г)

Служит для калибровки (увеличения) параметра **m1**. Когда установленная масса **m1=например 500г** не достаточна и после наполнения банки весы показывают вес **495г**, а нет возможности точной установки параметра **m1**, тогда необходимую корректировку можно ввести с помощью параметра **p3**.

Нужно установить параметр **p3 = 5** (т.е необходимые



5г), которые увеличат массу **m1 на 5**. После начала работы дозатор суммирует весовые настройки параметров **m1+p3** и отмерит 500г меда в банку. Шкала 0 - 50

*Настройка параметра сохраняется после выключения оборудования*

- **p4** Весовая калибровка отрицательная (1г)

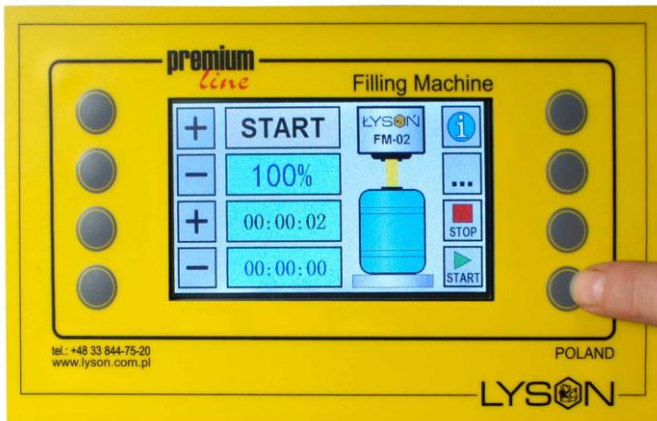


Служит для калибровки (уменьшения) параметра  $m1$ .



- Когда установленная масса  $m1$  = например **500г** избыточна и после наполнения банки весы показывают вес **505г**, а нет возможности точной установки параметра  $m1$ , тогда необходимую корректировку можно ввести с помощью параметра  $p4$

Установить параметр  $p4=5$  (т.е лишние 5г), который уменьшит вес **1** на **5**. После начала работы дозатор суммирует весовые настройки параметров  $m1+p4$  и отмерит 500г меда в банку. Шкала 0 – 20

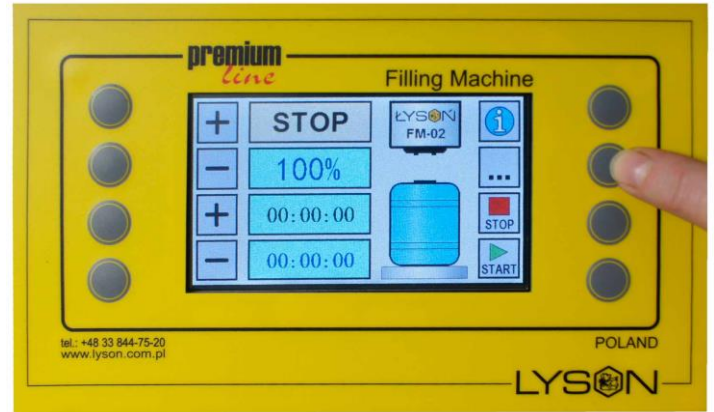


**Фото 7** Вход в режим перекачки

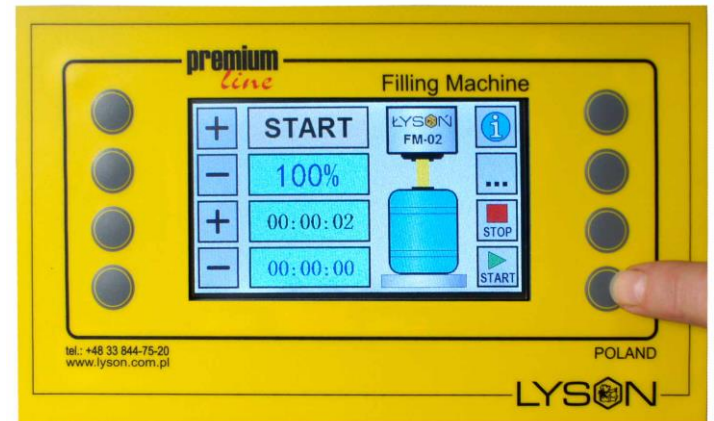
### 5. Настройка режима перекачки меда

Блок управления дает возможность настройки перекачки на определенное время

После нажатия кнопки (...) **№6** высветится панель, дающая возможность постоянной перекачки – кремования или перекачки через определенное время мин. 15 минут – макс. 90 часов.

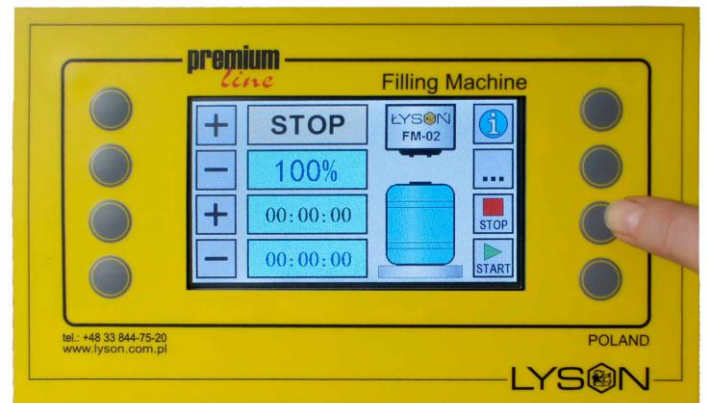


**Фото. 8** Панель блока управления после включения опции кремования – перекачки



**Фото. 9** Включение режима перекачки – кнопка **№8** START

Насос начнет постоянную работу от момента нажатия кнопки START



**Fot. 10** Выключение режима перекачки – кнопка **№7** STOP

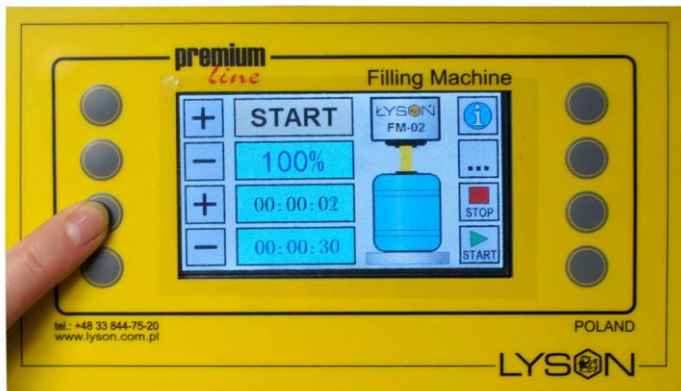
## УСТАНОВКА НАСОСА НА ОПРЕДЕЛЕННОЕ ВРЕМЯ И СКОРОСТЬ

- Чтобы установить перекачку на определенное время например, 20 минут, нужно включить режим перекачки / кремования (кнопка №6)

- Нажать кнопку **СТАРТ** (№8)

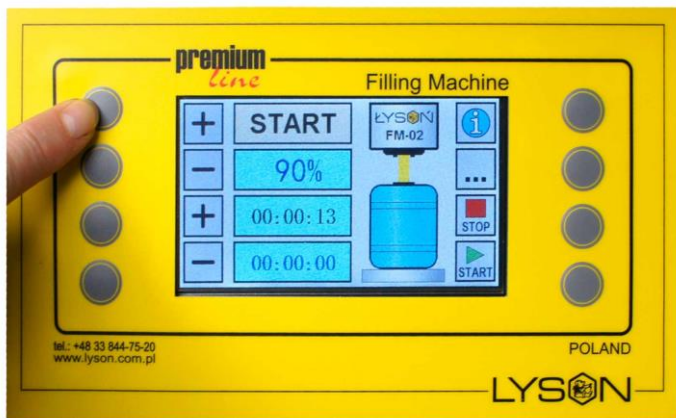
- После включения перекачки нижними кнопками «плюс» №3 или «минус» №4 устанавливаем время работы насоса. После запрограммирования времени работы, счетчик времени начнет отсчет от начала и по истечении запрограммированного времени самостоятельно выключится.

**Фото 11** Нижней кнопкой „плюс” (№3) или „минус”

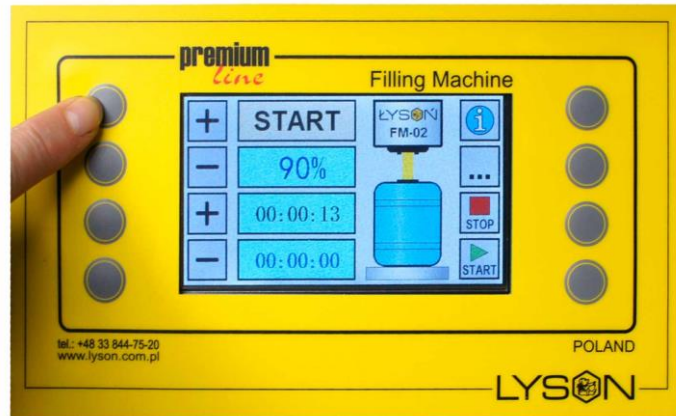


(№4) установить время работы насоса. Теми же кнопками установить скорость перекачки / кремования. С помощью этого параметра можно изменить скорость перекачки / кремования меда. Смена настроек возможна в режиме работы насоса „СТАРТ”, так и в режиме остановки „СТОП”

Шкала 50% ... 100%.



**Фото. 12** Верхняя кнопка „плюс” (№1) или „минус”(№2) служит для увеличения или уменьшения скорости кремования / перекачки.



## 6. Технические характеристики

- Питание 220 В
- Мощность 200 Вт
- Шкала наполнения 50 г – 45000 г
- Наполняет около 350 банок 500 г в час (в зависимости от вида и густоты меда)
- Точность наполнения +/- 1 г до объема 1200г, выше 1200 г точность +/- 1,5%
- Все детали, соприкасающиеся с медом, изготовлены из нержавеющей стали или материалов, допущенных к контакту с продуктами питания

## 7.Хранение

**Перед началом технического обслуживания необходимо вытащить сетевую вилку.**

### Важно!

**Дозатор после завершения работы необходимо тщательно вымыть.**

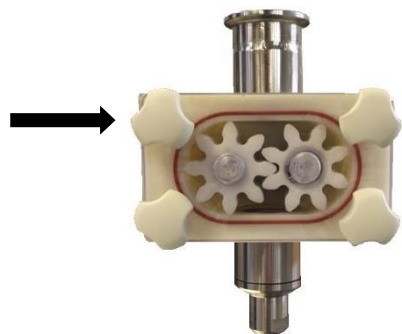
Устройство моют в две фазы: предварительную и конечную (дезинфицирующее средство). Предварительная фаза-используется для промывания меда из сопла и дозирующего модуля. После завершения розлива устройство не разбирается. Сразу после работы с прибором переносим всасывающий шланг в емкость с горячей водой и перекачиваем 40 л нагретой воды для промывки модуля насоса или дозатора.

Для этого необходимо подготовить около 40 л воды, нагретой до температуры от 50°С до 60°С. Этот процесс защищает устройство от повреждений, которые может вызвать кристаллизованный мед (т. е. разрыв уплотнения и утечка меда). В случае неправильной промывки устройства произойдет разрыв герметика на валу насосного модуля. Повреждения, вызванные неправильной очисткой модуля, не подлежат гарантии. Финальная фаза дезинфекции-разбор сопла и ротора в соответствии с фото ниже. Тщательно промыть высушить и снова закрупить.

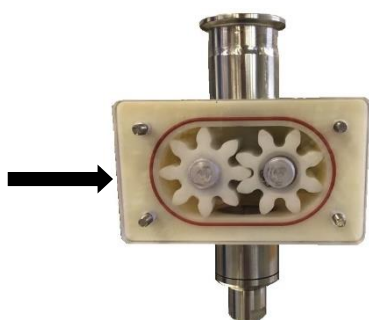
Для мытья можно использовать средства, предназначенные для дезинфекции оборудования, предназначенные для контакта с пищевыми продуктами, после чего обильно промыть, высушить и снова повернуть.



**Шаг 1** – Открутить корпус модуля (4 пластиковых винта)



**Шаг 2** – Снять корпус модуля



**Шаг 3** – Вынуть левую крыльчатку



**Шаг 4** – Снять дозирующий модуль с корпуса дозатора



**Шаг 5**-Открутить сопло (плоский ключ „22”)



**А** Сопло для  
кремования,

**В** -Сопло

Для дозирования

## **8. Рекомендации при использовании дозатора**

Неточность дозирования-основной причиной неточности дозирования является "завоздушивание системы".

- 1.Для устранения проверьте все соединения герметичность и правильную сборку.
2. Слишком жидкий разогретый мёд-необходимо охладить до 30 градусов.
3. Стеkanie мёда обратно в ёмкость по шлангу-необходимо поднять ёмкость с мёдом выше уровня дозатора. При невозможности подъема ёмкости выше уровня- установить обратный клапан на шланг или отстойник.(приобретается отдельно).
4. Параметр t1 выставлен на максимальные значения- снизить параметр t1 до средних значений.

Капает мёд с сопла:

1. Слишком жидкий мёд и высокая температура- охладить до 30 градусов. Настроить параметр t1 согласно данной инструкции.
2. Установить дозирующее сопло с противокapельной системой(приобретается отдельно)



## **9.Утилизация**

Использованный продукт подлежит обязательной селективной утилизации в специальных пунктах приемки электрических и электронных отходов. Покупатель имеет право возврата использованного оборудования для утилизации в сети дистрибьютора, бесплатно и непосредственно только в случае приобретения нового оборудования такого же типа и выполняющее те же функции.

## **10.Гарантия**

**На продукцию, приобретенную в компании "Lyson", распространяется гарантия производителя.**

**Гарантийный срок составляет 2 года**

**На приобретенные товары выдается чек или счет-фактура.**

**Детали гарантии доступны на: [www.lyson-russia.ru](http://www.lyson-russia.ru)**